



PROACTIVO...¿OTRO CANTO DE SIRENAS?

Dr. Ángel Sánchez Rodríguez (CEIM / ISPJAE) angelsr@ceim.ispjae.edu.cu

Se escuchan cantos de **Sirenas**, con nuevas filosofías para el mantenimiento, presentándose como la **varita mágica** que lo resuelve todo.

Actualmente se puede afirmar que el mejor Sistema de mantenimiento para una Empresa, es el que conocen sus directivos y sus recursos humanos y lo aplican óptimamente. Ya que en muchas ocasiones, se **malgasta** el dinero con tecnologías por encima de las potencialidades reales y a la vez se traicionan las expectativas e ilusiones del gran salto.

A principios de los años noventa el “mantenimiento proactivo” comienza a mencionarse como otra nueva alternativa para el mantenimiento, asegurando cumplir los requisitos de diseño para la explotación de equipos e instalaciones así como preservar su vida útil en condiciones normales de trabajo.

El mantenimiento **Proactivo** se fundamenta como la acción de **prever, investigar, eliminar causas y tener buenas prácticas** en las acciones del mantenimiento. Una mayor atención se le da a los lubricantes, grasas, suministros eléctricos, gases, agua y otras variables ambientales como son humedad, temperatura, calidad del aire, etc y que sobre ellos no se ejerce el conveniente control de calidad.

El **Proactivo** sitúa en un papel protagónico a la **Ingeniería de Mantenimiento** en la búsqueda de nuevas soluciones. Un enfoque práctico de este problema se aplica por esta vía:

- **Alineación**.....Proceso Proactivo que logra reducir significativamente el consumo energético de una máquina y elimina fuente

de roturas en los componentes del accionamiento.

- **Balanceo**... Proceso **Proactivo** que elimina el desequilibrio de masa rotatorias, que incrementan el consumo energético y producen cargas dinámicas que aceleran el deterioro de los rodamientos y otros componentes.

Ambos aspectos pueden ser una forma de certificación de calidad después de una reparación o en el montaje.

- **Tribología**Acciones **Proactivas** con los lubricantes y grasas bien seleccionadas, conservadas y manipuladas y sin contaminación física o degradación química, garantizan una adecuada vida útil de los pares cinemáticos de los equipos. Así como en el análisis del comportamiento de los materiales en las condiciones medio ambientales de explotación.

- **Buenas Prácticas**... Realizar las actividades bajo el principio de hacerlo bien desde la primera vez y bajo los estándares respectivos.

Todo esto, sin dejar a un lado los aspectos positivos del **TPM**, las Técnicas de las **5S**, los Sistemas de Calidad y las tecnologías **Predictivas**.

Esto requiere crear una cultura de la Gestión del mantenimiento y estar convencidos de que “**solo conocemos bien aquello que somos capaces de medir y cuantificar**”. Para lo cual es necesario la formación de los recursos humanos, como la pieza fundamental, ante los retos de las nuevas filosofías de mantenimiento.