



CODIFICAR, ¿PARA QUÉ?

*MSC. LUIS FELIPE SEXTO (CEIM\CUJAE) - felipe@ceim.cujae.edu.cu
ING. EROL ISAAC ZABISKI DUARDO (CEIM\CUJAE) - ezabiski@ceim.cujae.edu.cu*

En los inicios de cualquier proceso de gestión de mantenimiento, hay algunos elementos que son vitales. En el caso en que se decida implantar un sistema de gestión de mantenimiento asistido por computadora (GMAC), la codificación de las máquinas, equipos y sistemas, es un importante punto de partida para la eliminación de muchos errores dentro del proceso.

Existen muchas metodologías para realizar la codificación, pero lo que sí está presente en todas, es la necesidad de que este código responda a las características del equipo o sistema. Otro elemento importante es que este código debe estar en un lugar visible de la máquina, y que todos los operarios de mantenimiento conozcan su código y todas, absolutamente todas las operaciones que se realicen, sean referidas al código que le corresponda. Esto trae consigo ventajas, las que más adelante ilustraremos con un ejemplo.

Desde el comienzo de la codificación de los equipos, se empiezan a obtener beneficios. Se consigue una mayor organización de los trabajos, se pueden controlar mejor las acciones y los recursos, pero la principal ventaja está dada en la organización de los recursos según el histórico, ya que, a pesar de todos los inconvenientes con que nos encontramos a lo largo de la historia de un equipo, todas las acciones, las reparaciones, y los recursos que intervinieron en su mantenimiento, quedan almacenados en soporte informático o en su respectivo expediente técnico. Para que se vea mejor lo anteriormente planteado, veamos el ejemplo que seguidamente se relata.

Durante la implantación de un sistema GMAC, nos dimos a la tarea de codificar todos los equipos y/o sistemas, como parte del proceso de entrada de datos. Paralelamente, se comenzó un estudio de diagnóstico por control de vibraciones y un estudio de control de ruido, y fue aquí donde comenzaron los problemas. En el comienzo del trabajo, fue necesario decidir la codificación, que en este caso, sólo fue necesario ponérsela a cada máquina, ya que estaba hecha la codificación dentro del sistema. Ahora bien, ¿por qué es necesaria la codificación? Muy sencillo. En el proceso de análisis de vibraciones, cada medición es almacenada en el equipo en correspondencia con el código de la máquina. De no tener la máquina codificada, habría que empezar codificándola, lo cual retardaría más el proceso.

Este es un ejemplo claro de la necesidad de la codificación. En el momento de dar los resultados del estudio de diagnóstico, cada medición se refiere a una máquina y esto no se puede hacer diciendo: "la segunda máquina, de izquierda a derecha, tiene un valor de X mm/s". No, se debe decir que "la máquina MBOM-LG-1-1, tiene una lectura de X mm/s". Ésta es la forma correcta de referir los resultados.

Como la naturaleza humana es, en algunas ocasiones, compleja, es necesario eliminar la posibilidad de errores. Si no se refiere el resultado a un código determinado, se puede ejecutar el cambio de un rodamiento en la máquina equivocada y no precisamente por mal trabajo, sino porque no se tenía claro su código. Entonces, ya tenemos una respuesta para la interrogante: **CODIFICAR, ¿PARA QUÉ?**