

Mantenimiento preventivo, ¿por qué es necesario para la industria?

Published on August 23, 2012 by [serbusa](#) in [Mantenimiento industrial](#)

De todos los temas que abordamos, los que afectan directamente al mantenimiento son nuestros preferidos. En esta ocasión, vamos a hablar de cómo **el mantenimiento preventivo puede convertirse en una pieza fundamental para el ahorro de costes** en las industrias.

Si se establecen una serie de rutinas de inspecciones periódicas con una buena planificación, se pueden minimizar los correctivos y evitar paradas imprevistas de las cadenas de producción. Hoy, la industria asume los costes de esta **periodicidad en las revisiones** y en la **sustitución de piezas** como una inversión en la optimización de procesos con la que lograr mayor rentabilidad.

Este tipo de mantenimiento surge de la necesidad de reducir el mantenimiento correctivo y el coste que ello representa. Consiste en la **programación de inspecciones de funcionamiento, seguridad, ajuste, limpieza, lubricación**, etc., que deben llevarse a cabo en forma periódica, en cualquier máquina o motor, con el objetivo de detectar posibles defectos futuros, para que sean corregidos anticipadamente.

El mantenimiento preventivo se basa en revisiones programadas a los equipos, un cuidado periódico que permitirá a posteriori planificar los trabajos del departamento de mantenimiento y prever los recambios necesarios. Este cuidado periódico conlleva un estudio óptimo de conservación que redundará en una reducción del correctivo, lo que, a su vez, representará una **reducción de costos de producción y un aumento de la disponibilidad**, pues posibilita una planificación de los trabajos del departamento de mantenimiento, así como una previsión de los recambios o medios necesarios.

En la actualidad, son muchos los fabricantes de maquinaria que ofrecen servicios de mantenimiento preventivo, sin embargo, son los propios departamentos de mantenimiento de las industrias los que están incorporando este esquema de trabajo; de hecho, quien mejor conoce las máquinas es el equipo interno. Por supuesto, las empresas que nos dedicamos al mantenimiento industrial también conocemos en profundidad el estado de las máquinas y contamos con profesionales cualificados que las dominan totalmente. Y como se trata de un mantenimiento programado, se puede realizar en la misma planta, sin necesidad de desmontar los motores ni otros elementos de la línea.

Por citar alguna de las pocas desventajas que encontramos con el mantenimiento preventivo, la principal puede ser que no se puede determinar con exactitud el desgaste o depreciación de las piezas de los equipos. Por último, queremos señalar que para el plan de mantenimiento preventivo tenga éxito debe estar **correctamente diseñado y actualizado**.